



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลเทพราช

เรื่อง ประมูลซื้อ ตามโครงการจัดซื้อรถบรรทุก ๖ ล้อ เอนกประสงค์ติดเครนและกระเช้าไฟฟ้า

.....

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลเทพราช มีความประสงค์จะประมูลซื้อตาม โครงการจัดซื้อรถบรรทุก ๖ ล้อ เอนกประสงค์ติดเครนและกระเช้าไฟฟ้า เครื่องยนต์ดีเซลมีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๑๓๐ แรงม้า ต่อน้ำหนักเป็นหัวเก๋ง สามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน (รวมพนักงาน ขับรถ) ระหว่างหัวเก๋งและกระบะติดตั้งเครนไฮดรอลิก มีประสิทธิภาพความสามารถในการยกไม่น้อยกว่า ๔.๓๐ ตัน-เมตร กระบะท้ายสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี สามารถยกเทท้ายได้ด้วยระบบไฮดรอลิกมีระบบดวงโคมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงานตัวรถและอุปกรณ์ติดตั้งทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน จำนวน ๑ คัน (ตามรายละเอียดคุณลักษณะแนบท้าย) ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ราคากลางของงานประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๒,๖๕๐,๐๐๐ บาท (-สองล้านหกแสนห้าหมื่นบาทถ้วน-)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มิอาชีพขายพัสดุที่ประมูลซื้อดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ที่ทำงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับสิทธิหรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบลเทพราช ณ วันประกาศ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประมูลซื้อครั้งนี้
๕. นิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
๖. นิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
๗. คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจ จ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นของประมูล ในวันที่ ๑๖ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๘ ระหว่างเวลา ๐๙.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๐.๓๐ น. ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการจัดซื้อหรือจ้างขององค์การบริหารส่วนตำบล ระดับอำเภอ อำเภอสีชล จังหวัดนครศรีธรรมราช และ แจ้งรายชื่อผู้มีสิทธิได้รับการคัดเลือกให้เข้าเสนอราคา (ผู้ผ่านคุณสมบัติทางด้านเทคนิค) ในวันที่ ๑๘ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๘

/กำหนดให้...

กำหนดให้เสนอราคาด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๒๕ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๘ เวลา ๑๓.๓๐ น. ถึง ๑๔.๐๐ น. โดยองค์การบริหารส่วนตำบลเทพราช จะแจ้งรายละเอียดเพิ่มเติมให้ทราบ ในวันอบรมวิธีการประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๑,๐๐๐ บาท ได้ที่ส่วนการคลังองค์การบริหารส่วนตำบลเทพราช ระหว่างวันที่ ๒๙ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๘ ถึงวันที่ ๖ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๘ ดูรายละเอียดได้ที่ www.theppharat.go.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๗๕๗๕-๓๑๑๐ ต่อ ๑๖ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๘

(ลงชื่อ) ไชยา ขนอม

(นายไชยา ขนอม)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเทพราช

รายละเอียดคุณลักษณะแนบท้าย
รถบรรทุก ๖ ล้อ เอนกประสงค์ติดเครนและกระเช้าไฟฟ้า

รายละเอียดทั่วไป

เครื่องยนต์ดีเซลมีกำลังแรงมาไม่น้อยกว่า ๑๓๐ แรงม้า ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง สามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน (รวมพนักงาน ขับรถ) ระหว่างหัวเก๋งและกระบะติดตั้งเครนไฮดรอลิก มีประสิทธิภาพความสามารถในการยกไม่น้อยกว่า ๔.๓๐ ตัน-เมตร กระบะท้ายสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี สามารถยกเทท้ายได้ด้วยระบบไฮดรอลิกมีระบบดวงโคมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงานตัวรถและอุปกรณ์ติดตั้งทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน โรงงานผู้ผลิตจะต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจากกระทรวงอุตสาหกรรม (รง.๔) หรือมีใบแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาประกอบการพิจารณา

ตัวรถยนต์และระบบเครื่องยนต์

๑. เป็นรถยนต์บรรทุก ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่
๒. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๑๓๐ แรงม้า
๓. เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานด้านความปลอดภัย สารมลพิษจากเครื่องยนต์ ระดับยูโร ๓ (เลขที่ มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑)
๔. ระบบขับเคลื่อน เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์
๕. ระบบคลัทช์ แบบแห้งแผ่นเดียวควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก
๖. น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่น้อยกว่า ๖,๕๐๐ กิโลกรัม
๗. ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยขวาแบบลูกปืนหมุนวน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
๘. ระบบเบรกไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมช่วย และมีเบรกมือครบก้าน
๙. ถังน้ำมันบรรจุเชื้อเพลิงตามมาตรฐานผู้ผลิต
๑๐. มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน
๑๑. ระบบไฟฟ้ารถยนต์ ตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

กระบะบรรทุกและระบบยกเทท้าย

๑. สร้างด้วยเหล็กแผ่นอย่างดี ส่วนพื้นหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตร ส่วนอื่นๆ มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ตัวกระบะสามารถเปิด-ปิดได้ทั้ง ๓ ด้าน มีความจุของกระบะไม่น้อยกว่า ๓ ลูกบาศก์เมตร กระบะท้ายสามารถเปิดออกได้เองเมื่อทำการยกเท
๒. การยกเทท้ายทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกดันใต้ท้องรถ มีคันบังคับอยู่ในห้องพนักงานขับรถ

ระบบเครนไฮดรอลิก

๑. เป็นเครนใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน แบบเครนพับไฮดรอลิกตรงติดตั้งระหว่างห้องคนขับและกระบะท้าย
๒. แขนเครน เป็นแบบยืดเข้า – ออก ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกยืดเข้า – ออก ได้ไม่น้อยกว่า ๒ ท่อน
๓. ความยาวของแขนเครน ไม่น้อยกว่า ๖.๕ เมตร จากจุดหมุน เมื่อยืดออกด้วยไฮดรอลิก
๔. ที่ระยะ ๒ เมตร สามารถยกได้ไม่น้อยกว่า ๓,๒๐๐ กิโลกรัม
๕. ที่ระยะ ๔ เมตร สามารถยกได้ไม่น้อยกว่า ๑,๔๐๐ กิโลกรัม
๖. ที่ระยะ ๕.๓๐ เมตร สามารถยกได้ไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ กิโลกรัม
๗. ที่ระยะ ๖.๖ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๗๐๐ กิโลกรัม
๘. เครนต้องสามารถหมุนรอบตัวเองได้ ๓๖๐ องศา แบบต่อเนื่อง

๙. อุปกรณ์นิรภัยของระบบไฮดรอลิกจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตเครนไฮดรอลิกเมื่อต่อกระเช้า ระยะความสูงจากพื้นดินถึงระยะปฏิบัติงานได้ ไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร
๑๐. เครนปั๊มไฮดรอลิกเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย และได้รับมาตรฐาน มอก.๙๐๐๑ โดยผู้เสนอราคาต้องแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) และใบ มอก.๙๐๐๑ ของผู้ผลิต หากผู้เสนอราคาเป็นผู้แทนจำหน่ายต้องแนบใบแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายฉบับจริง มาเพื่อประกอบการพิจารณา

ระบบการยกเท

๑. ทำการยกเทด้วยระบบไฮดรอลิกดันใต้ท้องรถมีคันบังคับอยู่ในห้องพนักงานขับรถ ด้วยระบบส่งกำลังจากเครื่องยนต์ของรถยนต์ระบบ P.T.O

การพ่นสีและตราของหน่วยงาน

๑. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีรองพื้นอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีโพลียูรีเทน อย่างดี ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น (สีจริงตามแต่หน่วยงานกำหนด)
๒. โรงงานผู้ผลิตสี ต้องมีการรับรองมาตรฐาน ISO และนำเอกสารมาแสดงในวันยื่นซอง และหนังสือแต่งตั้งผู้แทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตสี มาแสดงในวันยื่นซอง
๓. ให้มีตราเครื่องหมาย ขององค์การบริหารส่วนตำบลเทพราช ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนตำบลเทพราช ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร ด้านข้างของรถบรรทุก ๖ ล้อ เอนกประสงค์ติดเครนและกระเช้าไฟฟ้า ทั้งสองข้างตราเครื่องหมายและอักษรให้พ่นสีด้วยสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่เห็นชัดเจน ให้ใช้สีอื่นแทน

ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉินส่องสว่าง

๑. เป็นสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบ LED โคม ๒ ชั้น
- ๒ สัญญาณไฟฉุกเฉินทรงกลมขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๑๙๐ มิลลิเมตร
๓. มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๒๐ มิลลิเมตร

อุปกรณ์ประจำรถ

- | | |
|--|-------------|
| ๑. ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบหมุนบนหลังคาแก่ง | จำนวน ๑ ชุด |
| ๒. เครื่องมือมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๓. ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๔. กระบอกอัดจารบี | จำนวน ๑ ชุด |

เงื่อนไขการรับประกัน

๑. ผู้จำหน่ายต้องมีการรับประกันผลิตภัณฑ์เนื่องจากการใช้งานตามปกติ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี
